

# Osłony termometryczne z przyłączem gwintowym lub do wstawiania, wieloczęściowe

## Modele SWT52G, SWT52S, SWT71G, SWT71S

Karta katalogowa WIKA TW 90.11

### Zastosowanie

- Uniwersalne zastosowanie w przemyśle maszynowym, zbiornikach, rurociągach, konstrukcji aparatury i technologii grzewczej
- Odpowiednie dla termometrów mechanicznych model 52 i model 73

### Specjalne właściwości

- Ekonomiczna konstrukcja
- Możliwość szybkiego i łatwego ustawiania oraz wymiany termometru

### Opis

#### Materiał osłony termometrycznej

Stop miedzi, stal 35 lub stal CrNi

#### Przyłącze procesowe

Model SWT52G i SWT71G: G ½ B

Model SWT52S i SWT71S: przyłącze do wstawiania

#### Przyłącze do termometru

Odpowiednie do termometrów z czujnikiem gładkim (bez gwintu), średnica Ø 18 mm;

Mocowanie za pomocą śruby ustalającej M4

#### Średnica otworu

Odpowiednia dla czujnika o średnicy 8 mm (termometr model 52) lub 13 mm (termometr model 73)

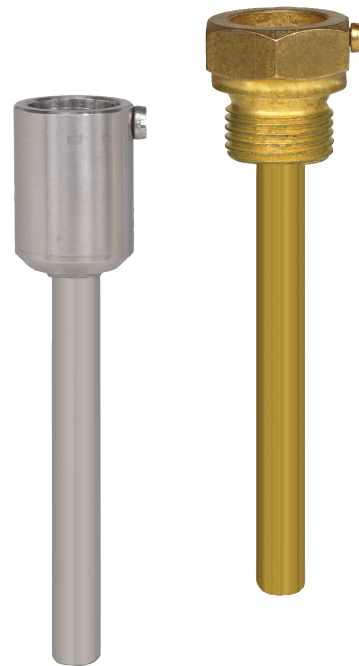
#### Długość zanurzeniowa U<sub>1</sub>

Odpowiednie do różnych termometrów standardowych długość czujnika l<sub>1</sub> dla termometrów model 52 i 73

#### Maksymalne ciśnienie procesowe, statyczne

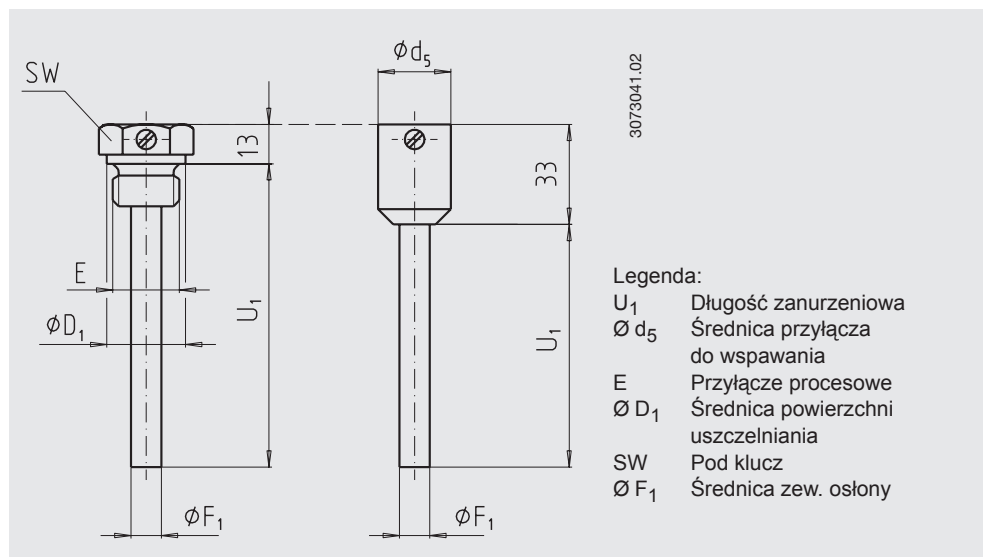
Stop miedzi: max. 6 bar

Stal 35, stal CrNi: max. 25 bar



Osłona termometryczna wieloczęściowa z przyłączem gwintowym lub do wstawiania

## Wymiary w mm



Termometer	Przyłącze procesowe (material)	Wymiary w mm				
		$U_1$	$\phi d_5$	E	SW	$\phi F_1$
Model 52	Gwint (stop miedzi, stal 35 lub stal CrNi)	45	-	G ½ B	27	10
		63	-	G ½ B	27	10
		100	-	G ½ B	27	10
		160	-	G ½ B	27	10
		200	-	G ½ B	27	10
	Do spawania (stal 35 lub stal CrNi)	43	24	-	-	10
		80	24	-	-	10
		140	24	-	-	10
		180	24	-	-	10
		Model 73	Gwint (stop miedzi, stal 35 lub stal CrNi)	63	-	G ½ B
100	-			G ½ B	27	16
160	-			G ½ B	27	16
200	-			G ½ B	27	16
Do spawania (stal 35 lub stal CrNi)	43			24	-	-
	80		24	-	-	16
	140		24	-	-	16
	180		24	-	-	16

### Odpowiednie długości zanurzeniowe dla termometru model 52 i 73

Termometer	Przyłącze procesowe	Długość zanurzeniowa $l_1$
Model 52	Gwint	$l_1 = U_1$
	Do spawania	$l_1 = U_1 + 20$ mm
Model 73	Gwint	$l_1 = U_1 - 10$ mm
	Do spawania	$l_1 = U_1 + 10$ mm

## Dane do zamówienia

Model / materiał / przyłącze procesowe / długość zanurzeniowa  $U_1$  / opcje

Specyfikacje i wymiary podane w niniejszej karcie przedstawiają stan konstrukcyjny aktualny w momencie wydruku. Istnieje możliwość wprowadzenia modyfikacji i zmian specyfikacji materiałowej bez wcześniejszego powiadomienia.

